

®

KIWO StencilGuard EL

Setbox bestehend aus hochbeständigem 1-K-Beschichtungsmedium und Primer zur Modifizierung der Unterseite von SMD-Edelstahlschablonen

Durch die Beschichtung mit KIWO StencilGuard EL Coating werden SMD-Edelstahl-Schablonen abweisend gegenüber Flussmittel- und Lotpastenverschleppungen während des Druckprozesses. Hierdurch verbessert sich die Kantenschärfe im Lotpastendruck; Brückenbildung zwischen den Lotpastenflächen und damit das Risiko von Kurzschlüssen wird wirksam minimiert.

VERARBEITUNG

Die SMD-Schablonenunterseite wird mittels KIWO StencilClean EL Primer und den beiliegenden Reinigungstüchern für die Beschichtung vorbereitet. Hierzu etwas KIWO StencilClean EL Primer auf ein Reinigungstuch geben und mit Druck auf die komplette Schablonenunterseite mit kreisenden Bewegungen auftragen. Insbesondere im Bereich der Pad-Stege sehr gründlich primern. Anhand einer leichten Farbveränderung lässt sich sehr gut feststellen, ob alle Bereiche der Schablone ausreichend behandelt sind. Die vorbereitete Schablonenfläche sollte ein homogenes Aussehen aufweisen. Mit einem trockenen Reinigungstuch polieren und anschließend KIWO StencilGuard EL Coating unter Druck mit kreisenden Bewegungen einpolieren, hierbei ist ein ausreichender Flüssigkeitsfilm insbesondere im Bereich der Aperturen wichtig. Es empfiehlt sich, für die Schablone ein fusselfreies, saugfähiges Reinigungsfließ als Unterlage zu benutzen, um durch die Aperturen gelangendes Beschichtungsmaterial sofort aufzunehmen und nicht auf die Schablonenoberseite zu verschleppen.

Nach Beschichtung der Schablonenunterseite (komplett oder hauptsächlich im Aperturbereich) mit einem trockenen Reinigungstuch nachpolieren.

Aus optischen Gründen kann der zu beschichtende Schablonenbereich vorher mit ein wenig Klebeband umrandet werden, da sich nach erfolgter Beschichtung eine Farbabweichung zum ursprünglichen Schablonenmaterial ergibt (optische Kontrolle der erfolgten Beschichtung). Weiterhin lässt sich die Funktionalität der IWO StencilGuard EL-Beschichtung mittels eines handelsüblichen Flussmittelstifts leicht prüfen (Tropfenbildung bzw. Abperlen).

Die beschichtete Schablone kann nach etwa 15 Minuten Ruhezeit bei Raumtemperatur umgehend zum Drucken eingesetzt werden; eine längere Ruhezeit führt zu einer weiter erhöhten Beständigkeit.

KIWO StencilGuard EL ist sehr abriebbeständig und weist exzellente Lösemitelbeständigkeit (Isopropanol, wässrige Reiniger) auf.

FARBE

KIWO StencilGuard EL Coating und KIWO StencilClean EL Primer sind farblos.

FLAMMPUNKT

Jeweils ca. 12 °C

VERBRAUCH

Ca. 7 ml pro Schablone

**ARBEITS-UND
UMWELTSCHUTZ**

Das Tragen einer Schutzbrille und geeigneter Schutzhandschuhe wird empfohlen. Bitte beachten Sie die weiteren Hinweise des Sicherheitsdatenblatts.

LAGERUNG

Die Setbox KIWO StencilGuard EL sollte kühl gelagert werden (max. 30 °C) und ist ca. 1 Jahr haltbar.